

— 関係部課にご回覧下さい —

役 員	部 長	課 長	係 長	係 員

平成26年度

中小企業技術者研修

設 計 技 術 研 修 受 講 案 内

期 間 平成26年6月～10月

〈特 色〉

- (1) 機械の設計、開発および生産技術を勉強しようとする若い技術者に必要な知識を幅広く修得できるように編成しています。
- (2) 理論は最小限にとどめて入門者にもよく理解できるようにし、現場に必要な科目を多くして機械工学科修了者にも目新しい内容としています。
- (3) 応用科目には業界の権威者を当てて最新の情報が得られるようにし、基礎科目は名古屋市工業研究所の職員が担当して研修後も相談等がしやすいように配慮しています。

主 催 名古屋市 ・ (公財)名古屋産業振興公社

《研修生募集要項》

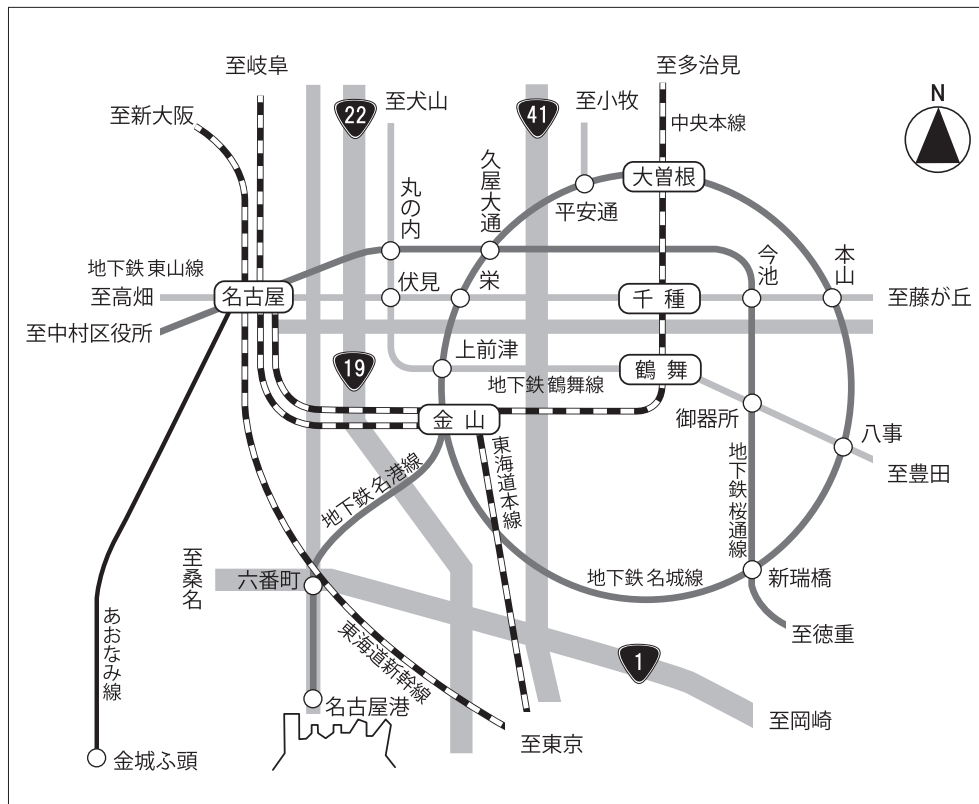
研 修 の 目 的	中小企業者又は、その従業員に対し技術に関する基礎理論、応用知識及びこれに関連する必要な研修を実施することにより、中小企業の技術開発力の向上を図り、企業の発展に資することを目的とします。
研修期間と時間	平成26年6月26日～10月30日 原則として毎週木曜日（8月7日、14日は夏休み） 午前9時30分～午後4時30分（昼1時間休憩） 講義90時間、実習12時間 計102時間
研 修 場 所	名古屋市工業研究所 名古屋市熱田区六番三丁目4-41
募 集 人 員	定員 40名
受 講 対 象	機械設計に従事されて数年の方または広く機械設計の基礎を学習したい方
受 講 料	59,400円
修 了 証 書	所定時間数以上出席の受講者には、名古屋市長より修了証書が交付されます。
申 込 方 法	受講希望者は添付の受講申込書、または http://www.nipc.or.jp/kougyou/p_training/doc/giken.doc からダウンロードした申込書フォーム（Word文書）に必要事項を記入の上、郵送・ファックス・電子メール添付のいずれかにより 6月12日(木) までに下記にお申し込み下さい。本研修の目的に合うと認められる方から申し込み順に定員まで選考し、開講日時などについてご連絡します。また、定員に達した時は、締切日を早めることがありますのでご了承下さい。 〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4-41 名古屋市工業研究所内 公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課 電話 〈052〉654-1653 FAX 〈052〉661-0158 E-mail:kenshu@nipc.or.jp
受 講 料 の 納 入	受講決定通知の際、受講料の 請求書 を同封しますので、指定期日までに納入して下さい。
そ の 他	○納入された受講料の払戻しはいたしません。 ○講義日程等は変更することがあります。 ○研修中の事故については、一切責任を負いません。 ○本研修を受講された研修生の事業主に対して、 要件を満たす場合 、「キャリア形成促進助成金」制度の利用ができます。 ＜厚生労働省愛知労働局 あいち雇用助成室 TEL 052-688-5758へお問合せください。＞

《研修科目と講師》

科 目	時 間	講 師	主 な 内 容
機 械 設 計 概 論	3	橋本技術士事務所 所長 橋 本 宗 到	設計の基本、数量の単位など
材 料 力 学	12	橋本技術士事務所 所長 橋 本 宗 到	材料力学の概論、材料の弾性および塑性、安全率と許容荷重、はり、軸等の応力とたわみ、柱・骨組構造物の強度、設計問題および例題演習
鉄 鋼 材 料 (炭 素 鋼)	3	名古屋市工業研究所 金属・表面技術研究室 毛 利 猛	炭素鋼を中心とした鉄鋼材料の種類、特性、用途について
鉄 鋼 材 料 (合金鋼、鋳鉄) 非 鉄 材 料 (マグネ、マグネ合金)	3	名古屋市工業研究所 支援総括室 山 岡 充 昌	各種合金鋼および鋳鉄の種類、特性、用途 マグネシウムの特性、マグネシウム合金の種類、製造法、用途
非 鉄 金 属 材 料 (銅および銅合金)	3	(株)UACJ 技術開発研究所 第五部 空調熱交材料・伸銅品開発室 玉 川 博 一	特性、铸造性、加工性、耐食性、溶接性、素性、その他
非 鉄 金 属 材 料 (アルミニウムおよび アルミニウム合金)	3	(株)UACJ 技術開発研究所 名古屋センター 第三部 材料基盤研究室 岩 村 信 吾	加工用アルミニウムの製造法概要、合金の分類、主要添加元素の材料的意義、合金の調質方法、物理的および化学的性質、二次加工、表面处理
非 破 壊 検 査	3	(株)KS-NET中部 営業部 係長 内 藤 健 司	各非破壊検査の手法と超音波探傷の基礎 実機による体験実習
ば ね 設 計	6	中央発條(株) ばね技術部 精密ばね設計室 室長 市 川 正 治	ばね設計の要点、ばねの特性、用途など
こ ろ が り 軸 受 の 選 定 と 取 扱 い	6	NTN(株) アフターマーケット事業本部 中日本支社 営業技術グループ 手 束 貴 由	ベアリングの精度、荷重と寿命特性、潤滑、ベアリングの事故とその対策

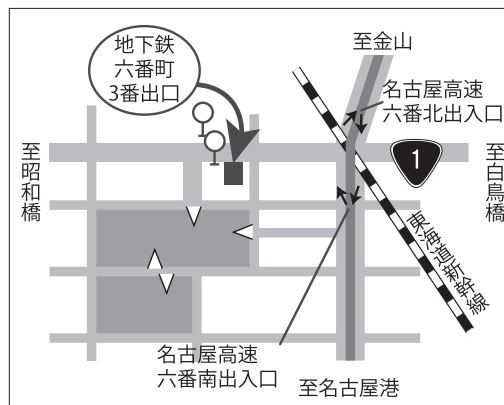
科 目	時 間	講 師	主 な 内 容
機 械 要 素	9	名古屋市工業研究所 製品技術研究室 兄 島 澄 人	ねじ、歯車等の規格および選び方
油圧機器とその応用	6	豊興工業(株) 技 術 部 石 川 正 人	油圧駆動に関する基本的な考え方と ポンプ・バルブなどの各種油圧機器 ならびに油圧回路
空 気 圧 機 器 の 基 礎 ・ 応 用	6	CKD(株) 東海営業部 佐 田 之 昌	空気圧システムの概要、機器の構造 と特徴、空気圧システムのサイジン グ、回路設計の基本と応用
プ ラ ス チ ッ ク 材 料	3	名古屋市工業研究所 プロジェクト推進室 伊 藤 清 治	各種プラスチック材料の特性、応用 などの概説
モ ー タ の 選 び 方	3	東芝産業機器システム(株) モータドライブ事業部 モータ製造部 開発設計担当 古 市 貴 行	モータの種類と選び方
組 み 立 て 式 治 具	3	(株)ナベヤ 技術部 製品技術課 安 田 貴 志	治具の基本と3Dを利用した治具 製作／実演
シ ー ケ ン ス 制 御	6	三菱電機(株)名古屋製作所 FAシステム第一部 メルセックテクニカルセンタ 張 紅	シーケンス制御の種類とシーケンス 制御装置の選び方および具体的応用 シーケンサの使い方（プログラミング）の実習
NC工作機械について	6	オークマ(株) 商品開発部 プロジェクトリーダー 吉 田 睦	NC工作機械の導入のメリットおよ び設計上、構造上の特徴などについ て述べ、今後の方向ならびに欧米の 傾向などについても略説する
溶 接 設 計	3	(株)IHI 愛知工場 製造部 工務計画グループ 稲 垣 正 樹	溶接継手の種類、静的強度、疲労強 度、脆性破壊、溶接により生ずる残 留応力と変形、継手設計の留意点 疲労設計を重点的に、構造力学の基 礎も講習

科 目	時 間	講 師	主 な 内 容
電 気 設 備 と 配 電 盤	3	日東工業(株) ラーニングセンター 担当課長 広 瀬 守 男	電気設備に対する配電盤の役割とその設計の概要について
機 械 の 低 騒 音 化 技 術	6	名古屋市工業研究所 計測技術研究室 山 内 健 慈	騒音・振動規制の概要について 音響、振動の基礎および防音・防振材料について
コ ン ピ ュ ー タ シミュレーション等 実 習	6	名古屋市工業研究所 生産システム研究室 松 下 聖 一 真 鍋 孝 顯 製品技術研究室 深 谷 聡 児 島 澄 人 計測技術研究室 奥 田 崇 之	有限要素解析の汎用ソフトにおける 解析事例の紹介および実際のモデル 作成から解析 振動解析 材料試験



交通

- 地下鉄 名港線「六番町」下車3番出口すぐ
- 市バス「六番町」下車すぐ
- 三重交通バス「名鉄バスセンター」3階から乗車し「熱田六番町」で下車すぐ
- 名古屋高速4号東海線「六番北」、「六番南」出口すぐ



連絡先 〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4-41 名古屋市工業研究所内
 公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課
 電話 〈052〉 654-1653 F A X 〈052〉 661-0158
 URL <http://www.nipc.or.jp>