

— 関係部課にご回覧下さい —

役 員	部 長	課 長	係 長	係 員

平成30年度

中小企業技術者研修

加工技術研修 受講案内

期 間 平成31年1月～2月

〈特 色〉

生産技術に必要な各種加工技術の基礎及び
応用を習得し、加工の各分野において幅広く
対応できる技術者の養成を目指す講座です。

主 催 名古屋市・(公財)名古屋産業振興公社

中小企業技術者研修

検索

CLICK!

中小企業技術者研修



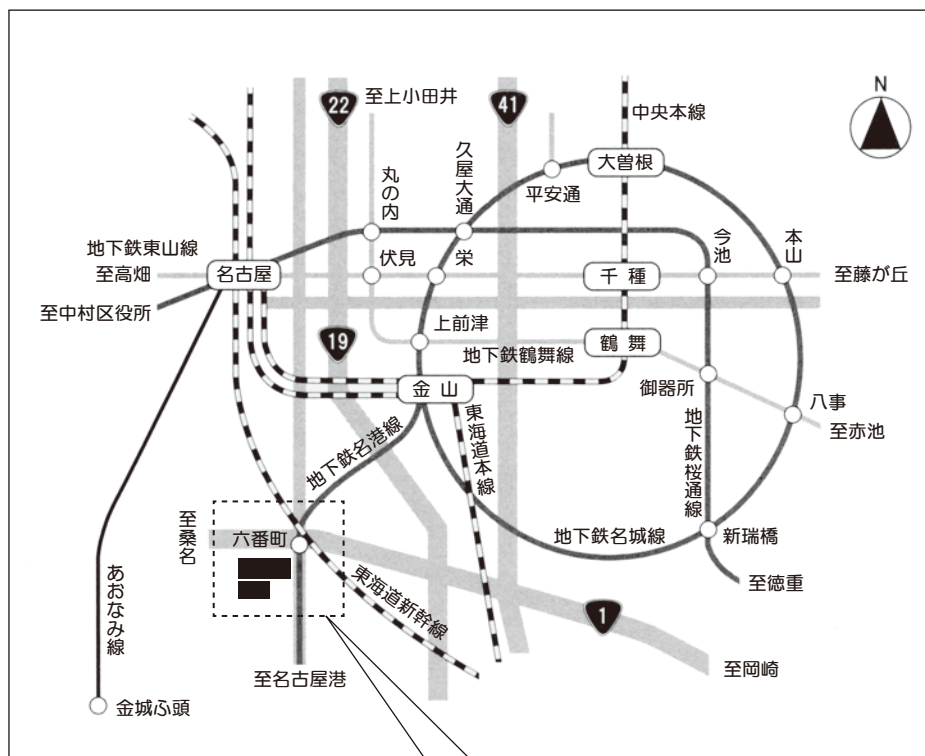
《研修生募集要項》

- 研 修 の 目 的** 中小企業者または、その従業員に対し技術に関する基礎理論、応用知識およびこれに関連する必要な事項等を研修することにより、中小企業の技術開発力の向上を図り、企業の発展に資することを目的とします。
- 研修期間と時間** **平成 31 年 1 月 9 日～ 2 月 27 日**
原則として毎週水曜日 午前 9 時 30 分～午後 4 時 30 分(昼 1 時間休憩)
講義・実習 計 48 時間
- 研 修 場 所** 名古屋市工業研究所 名古屋市熱田区六番三丁目 4-41
- 募 集 人 員** **定員 15 名（同一企業からのお申し込みは、2 名まで）**
- 受 講 料** **53,460 円（税込）**
- 修 了 証 書** 所定時間数以上出席の受講者には、名古屋市長より、修了証書が交付されます。
- 申 込 方 法** 受講希望者は添付の受講申込書、または [http：//www.nipc.or.jp/kougyou/p_training/doc/giken.doc](http://www.nipc.or.jp/kougyou/p_training/doc/giken.doc) からダウンロードした申込書フォーム（Word 文書）に必要事項を記入の上、郵送・ファックス・電子メール添付のいずれかにより下記までお申込みください。（2、3 日経過しても当方より連絡がない場合は、お手数ですが、ご連絡をお願いいたします。）
本研修の目的に合うと認められる中小企業者からのお申込みは、先着順に受講決定のご連絡をいたします。※大企業からのお申込みについては、募集締切後に受講可否のご連絡をいたします。中小企業者からの受付状況によって、受講をお受けできない場合があります。また、定員に達したときは、締切日を早めることがありますのでご了承ください。
※中小企業基本法に定める中小企業に該当しない企業を大企業とします。
〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目 4-41 名古屋市工業研究所内
公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課
電話〈052〉654-1653 FAX〈052〉661-0158
E-mail:kenshu@nipc.or.jp
- 募 集 締 切 日** **平成 30 年 12 月 19 日（水）17 時必着**
- 受 講 料 の 納 入** 募集締切後、受講料の請求書をお送りしますので、開講日前日までにお振込みをご予定ください。
- そ の 他** ○納入された受講料の払戻しはいたしません。
○講義日程等は変更することがあります。
○研修中の事故については、一切責任を負いません。
○本研修を受講された受講生の事業主に対して、要件を満たす場合、「人材開発支援助成金」制度の利用ができます。

— 助成金制度の詳細やお問合わせ先 —
厚生労働省愛知労働局 あいち雇用助成室
TEL 052-688-5758

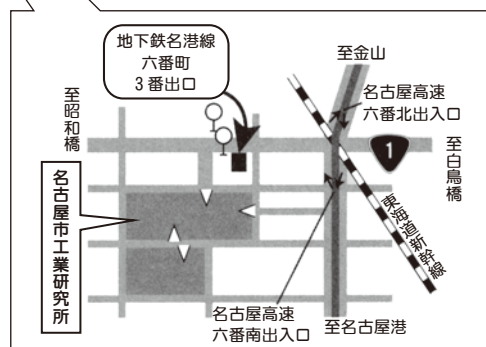
《研修科目と講師》

科 目	月 日	時間	講 師	主 な 内 容
加工プロセス概論	1 / 9 (水)	3	名古屋工業大学 教 授 北 村 憲 彦	製品の高付加価値化や工程削減のための各加工プロセスについて事例を基に講義
切削工具		3	オーエスジー(株) 企画部カスタマーサービスグループ チームリーダー 菅 原 清	エンドミル加工、ドリル加工、タップ加工等におけるトラブル対策と最新工具での改善事例
塑性加工	1 / 16 (水)	3	名古屋市工業研究所 生産システム研究室 村 田 真 伸	プレス、鍛造、圧延、押出し・引抜きなどの塑性加工
研削砥石・研削加工		3	(株)ノリタケカンパニーリミテド 研削ソフト技術部 技術者	研削砥石、研削加工の基礎および最近の研削加工
射出成形	1 / 23 (水)	3	名古屋市工業研究所 生産システム研究室 近 藤 光一郎	プラスチック成形加工、射出成形装置、樹脂や成形不良などについて
バリ取り・エッジ仕上げ についての表面処理技術		3	新東工業(株) 研磨・精密処理事業部 技術グループ プロセスチーム 萩 原 直 幸	バリ取り、R付け、穴加工、溝加工等の加工技術
鋳造	1 / 30 (水)	3	(株)大矢鋳造所 取締役 大 矢 泰 正	鋳造法の概要、鋳造品の設計、溶湯と鋳造法案、模型と鋳型について
研削加工・研削盤		3	(株)豊幸 技術部標準設計室 室 長 高 橋 宏 美	研削盤の種類、基本構成、工作物の形状に応じた駆動方法、特殊な加工やトラブルの事例など
NC加工 講義・見学	2 / 6 (水)	6	オークマ(株) 技術本部 技術企画室 技術管理課 井 川 竜 朗	NC旋盤、マシニングセンタによる加工技術について事例による講義およびオークマ(株)加工工程などの見学
CAD/CAM 実習	2 / 13 (水)	6	アイコクアルファ(株) MS 事業部 技術者	CATIAを利用したCAD/CAM実習
放電加工・レーザ加工 講義・見学	2 / 20 (水)	6	三菱電機(株) 名古屋製作所 放電加工機、レーザ加工機 関係技術陣	最近の放電加工、レーザ加工技術などに関する講義および三菱電機(株)名古屋製作所の見学
精密測定	2 / 27 (水)	3	(株)ミットヨ 中部営業部技術営業課 技術者	ISO・JISに準拠した幾何公差方式の必要性・表示、三次元測定機の測定事例と動向
金属3Dプリンター技術		3	(株)J・3D 代表取締役 高 関 二三男	金属3Dプリンターの造形技術と問題点について



交通

- 地下鉄 名港線「六番町」下車3番出口すぐ
- 市バス「六番町」下車すぐ
- 三重交通バス「名鉄バスセンター」3階から乗車し「熱田六番町」で下車すぐ
- 名古屋高速4号東海線「六番北」、「六番南」出口すぐ



連絡先 〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4-41 名古屋市工業研究所内
 公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課
 電話 〈052〉 654-1653 F A X 〈052〉 661-0158
 E-mail:kenshu@nipc.or.jp

中小企業技術者研修受講申込書

平成 年 月 日

(あて先) (公財)名古屋産業振興公社ものづくり人材育成課 FAX 052-661-0158
平成 30 年度中小企業技術者研修の【 加工技術 研修】受講を申し込みます。

ふりがな 企業名			
企業代表者 役職名 氏名 生年月日	年 月 日		
所在地（本社） 住所	〒		
TEL・FAX	TEL	FAX	
ホームページ URL			
資本金・従業員数	資本金	万円	従業員数 名
業種（下記一覧より記載）			
主要製品			

受講者			
ふりがな 氏名 所属・役職名			
勤務地 住所	〒		
TEL・FAX	TEL	FAX	
担当業務			

連絡責任者			
ふりがな 氏名 所属・役職名			
請求書等 書類送付先 住所	〒		
TEL・FAX	TEL	FAX	

（業種分類一覧）

0001	食料品製造業	0012	なめし革・同製品・毛皮製造業	0023	輸送用機械器具製造業	0034	学術研究，専門・技術サービス業
0002	飲料・たばこ・飼料製造業	0013	窯業・土石製品製造業	0024	その他製造業	0035	宿泊業，飲食サービス業
0003	繊維工業	0014	鉄鋼業	0025	農・林・水産業	0036	生活関連サービス業，娯楽業
0004	木材・木製品製造業(家具を除く)	0015	非鉄金属製造業	0026	鉱業	0037	教育，学習支援業
0005	家具・装備品製造業	0016	金属製品製造業	0027	建設業	0038	医療，福祉
0006	パルプ・紙・紙加工品製造業	0017	はん用機械器具製造業	0028	電気・ガス・熱供給・水道業	0039	複合サービス事業
0007	印刷・同関連業	0018	生産用機械器具製造業	0029	情報通信業	0040	サービス業（他に分類されないもの）
0008	化学工業	0019	業務用機械器具製造業	0030	運輸業	0041	公務（他に分類されるものを除く）
0009	石油製品・石炭製品製造業	0020	電子部品・デバイス・電子回路製造業	0031	卸売・小売業	0042	分類不能の産業
0010	プラスチック製品製造業	0021	電気機械器具製造業	0032	金融・保険業		
0011	ゴム製品製造業	0022	情報通信機械器具製造業	0033	不動産業・物品賃貸		

※ご記入頂きました個人情報、研修生への連絡や名古屋市工業研究所及び当公社の開催する研修の案内以外には使用いたしません。
暴力団の活動に利用されることにより当該暴力団の利益になると認められるときは、受講をお断りします。なお、その判断をするに当たっては、暴力団員であるかどうか等について、愛知県警察本部長の意見を聴くことがあります。