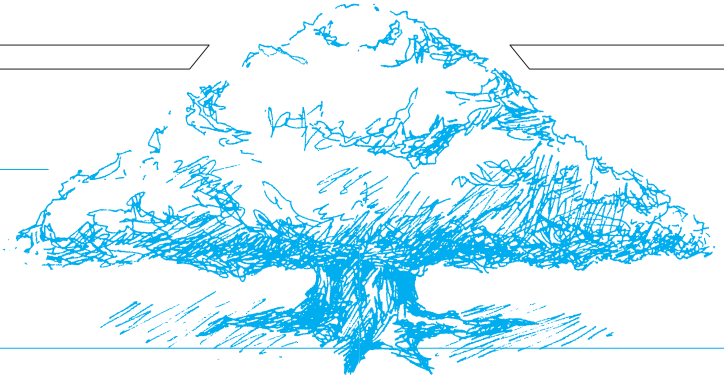


会員のひろば



粘着系高性能フィルム～自動車内装表皮 幅広いカッテック刃型の“進化”でオンリーワンへの挑戦

株式会社 名古屋刃型
代表取締役社長 樋者 正昭
所在地 〒494-0008 一宮市
東五条字南大堀 12 番地
TEL : 0586-61-7722
FAX : 0586-61-7772
URL : <http://www.nagoya-cut.co.jp/>



事業内容

ミクロン単位の打抜トムソン刃型製作で高性能フィルム～繊維、ウレタン、柔らか成形樹脂の打抜トムソン刃型製作メーカー

会社紹介

創業は業界で見ると浅いがロボットや形だけの製品づくりは過去の物と位置づけ全正社員による技術の進化で世界に通じるオンリーワン企業をめざし、タッチパネル、スマートフォン、タブレット端末など使われているハードコート

フィルムのカット刃型～自動車内装表皮、医療関係、航空産業に至る幅広い打抜トムソン刃型の製作をしております。

単なる安く売るといった形だけの物造り、パート、人材派遣、契約社員によるロボット使用でもトムソン刃型製作は東南アジアの人々にはコスト面では勝てません。物造りの原点は技術の進化を社の原点にしておき、我が社は職人技術の進化があればいつの時代であっても製品を買っていただけるという信念で物造りをさせて頂いております。最新鋭の機械と万全の品質管理体制で顧客満足度を如何に確立するかをモットーにしております。お陰様で国内にとどまらず、東南アジアや西アジア圏からも受注を頂いており創業 20 年間一度も赤字していません。

これも、抜き機・刃物とトムソン製造技術の大幅な進化が金型(凹凸)の世界をも凌駕できる抜き加工が可能になりました。製品カットへのニーズは多様であり、クラックやバリを如何に減少させるかで特注の刃物設計も行っております。30 μ m フィルム上の塗膜 (5～10 μ m) のみをハーフカットや3次元のインサート成形加飾フィルムのトリミングをも可能にしております。

二十数名のスタッフで平均年齢は 34 歳。新しい二代目を継ぐ経営者候補も決まりこれからの時代を背負う体制も完了しました処です。

時代が求める新たな価値と、
お客様の求める特別な機能を満たす特注化学製品を提供し、
人と社会に貢献してまいります。

株式会社三若純薬研究所
代表取締役社長 宮田 壮一郎
本社所在地 〒454-0011 愛知県名古屋市
中川区山王 1-6-35
TEL : 052-321-1036 FAX : 052-321-8346
URL : <http://www.mitsuwaka.co.jp/index.html>
衣浦工場所在地 〒475-0032 愛知県半田市
潮干町 1-7
TEL : 0569-29-4753 FAX : 0569-29-3825

事業内容

化学薬品の製造販売を行っております。
受託合成事業と機能性配合剤事業の 2 つの事業を中心に活動しております。
受託合成事業は主に化学系の企業様に対して事業展開し、機能性配合剤事業はその他の製造業様向けに事業展開をいたしております。
創立以来 60 年間蓄積された技術と知見をベースにお客様とのイノベーションを実現いたします。

実験室での検討から実機での試作までを一貫して専属の技術員が担当し、ケア出来る体制をとっております。その為、ご提案から実機の移行までの時間を大幅に短縮することができます。品質・コスト・スピードの三位一体でお客様とコラボレーションし、徹底的にお客様の利益を追求いたします。また、ご提案内容や技術的な情報については、少ない情報接触者数と全社的な取り組みによる機密保持体制により、部外者や競合他社への漏洩リスクはとて低くなっております。

当社は 100L から 6,000L まで 3,000L 級を中心とした反応、加工釜を約 30 基取り揃えております。試作生産、スポット生産、大量生産に移行する前の少量～中量の短期的量産、また少量中量の継続的量産にいたるまで柔軟にきめ細かく対応致します。

各種乾燥機、分離機、ストックタンク等も取り揃えております。
また、自社廃水処理設備(生物処理システム)により環境への配慮、コスト削減を促進して参ります。



衣浦工場外観

