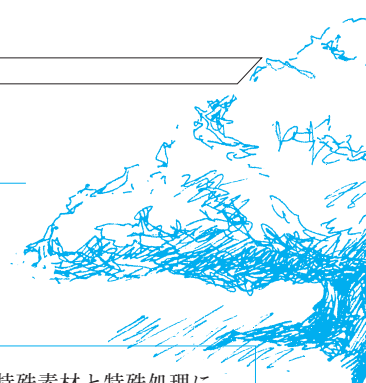


会員のひろば



自社の持味を生かした 自社製品開発もしています。

中野ハガネ株式会社
代表取締役会長 松下浩二郎
所在地 名古屋市 中川区 蔦元町
1丁目8番地
TEL 052-351-5718
FAX 052-355-0449
URL <http://www.aichi-iic.or.jp/co/nakano-steel/>



電気溶接等で必要な絶縁部材は金属の特殊素材と特殊処理により金属製絶縁部材を実現させました。
これにより、コストの低減と多様な寸法形状の単品生産を可能にしました。

詳しくはご一報いただくか、専用ホームページをご参照願います。

E-mail miyakoda@nakano-steel.co.jp

URL <http://www.nakano-steel.co.jp>



絶縁部品
(KCF カイドピン)
特殊素材 (KCF) に、表面皮膜処理した絶縁部分です。現在、主にスポット溶接の位置決めピンとしてご利用頂いています。ピンだけでなく、平角形状など多様な形状に応用が可能です。

事業内容

中野商店の名称で昭和11年創業、今年で70年を迎えますが、創業以来一貫して特殊鋼の販売とその鍛造熱処理機械加工および関連製品の製造販売をしています。

特に治工具用部材を専門に限定領域でのトータルサプライを特長にお客様の要望にこたえるべく努力しています。

当社は業界でも珍しく、浜松テクノポリス内に研究所を持ち、専従員による自社の持味を生かした技術、製品開発とお客の要望に対する開発、提案を実施しています。

今回はここでの開発製品のひとつである金属製絶縁部材について紹介します。

特性比較

	特殊ステンレス KCF	ステンレス SUS304	セラミックス Al ₂ O ₃	樹脂 ナイロン	樹脂 紙入りベーク	樹脂 布入りベーク
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	-10 ¹⁴	6×10 ¹²	1×10 ¹⁰	1×10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	-	104	1.9×104	-	-
引張り強さ (Mpa)	560	520	-	88	80	100
伸び (%)	25	40	-	50	2	2
曲げ強度 (Mpa)	-	-	350	103	180	160
ビッカース硬さ (kgf/mm ²)	表面 1300 内部 200	200	1400	-	-	-

地球に優しいエネルギー利用を目指して

株式会社銅豊製作所
代表取締役社長 浅野セツ子
所在地 名古屋市瑞穂区
新開町 14-8
TEL 052-871-1534
FAX 052-871-1536
URL <http://www.japan-net.ne.jp/~dohtoyo/>



ものと感謝しています。これからの展開として、地球に優しいエネルギー利用を目指して飛躍したいと考えています。

大切な八つの心

- 一、「はい」という素直な心
- 一、「すみません」という反省の心
- 一、「おかげさま」という謙虚な心
- 一、「私がします」という奉仕の心
- 一、「有りがとう」という感謝の心
- 一、「常にしよう」という努力の心
- 一、「がまんしよう」という忍耐の心
- 一、「教えてください」という求道の心

事業内容

ガス機器、ガスバーナ設計・製造
工業用機器、業務用機器製造および附帯工事全般
コンロ燃焼テスト用鍋製作 (排ガス採集器、攪拌機含む)

ドートヨ (銅豊) の名前は、創立者が銅製の風呂釜を製作し、起業の志しを立てたことに由来します。以来今日に至るまで「技術革新こそ社会への貢献」であることを基本理念として、幾多の商品開発を手がけてきました。省力、省資源の設計思想が需要家に理解され、利用して頂けるということは、ひとえに関係各位のご指導のため

