

会員のひろば

提案型総合エンジニアリング

株式会社シグマエンジニアリング
代表取締役 加藤 洋治
所在地 〒491-0903 愛知県一宮市
八幡2丁目13番7号
TEL：0586-44-0368
FAX：0586-46-0562



概要

設立 昭和59年9月
資本金 1,000万円
従業員 8名

事業内容

各種装置の機械設計、製作
小型機器の開発設計、試作

(1) どんな会社？

当社は環境設備（発電機）・クリーンルーム・自動車・電気・食品・娯楽などの多分野の製造装置設

計を手掛け、幅広い設計技術を駆使し、お客様が満足される設計を推し進めてきました。お客様と共に「魅力ある製品開発」の良きパートナーとして、特に小型機器の各種開発商品を考案してきました。

(2) これから目指すものは？

「人に感動を与える物作り」を常に目指し、独創的な機械設計と魅力的な商品開発設計の両立でお客様に信頼されるエンジニアリング会社を社員と共に目指していきたくと考えております。

新しい時代の要請（多様化・高度化）に応える為、更に新技術への挑戦により、独自の技術力向上を図りながら、マーケットイン（お客様からシグマ）からマーケットアウト（シグマからお客様へ）の提案型総合エンジニアリングを目指し、お客様から満足・信頼される会社にしていきたくと思えます。



“QUICK START” 思い立ったらすぐ起動

株式会社三明製作所
代表取締役社長 谷口 周爾
所在地 本社及び工場 〒486-0839
愛知県春日井市六軒屋町
西3丁目9番地の1
TEL：0568-81-8411（代）
FAX：0568-83-5844
URL：<http://www.sanmei-works.jp>



（株）三明製作所では、産業用ネジを作る機械を主に生産しております。昭和27年に創立し、転造盤・筋割機等の製造販売を開始。昭和38年には従来の二次加工機に加え、平ダイス式ローリングマシンを、また平成2年にはロングストロークタイプのローリングマシンTHI-12ALを開発しました。THI-12ALは、従来の同クラスのローリングマシンに比べ転造ストロークを1.7倍強まで伸ばし、フレームを水平にしたフォームローリングに特化したマシンです。

平ダイスは丸ダイスに比べ細工がしやすい為、ネジの転造だけでなく様々な加工にも平ダイス式ローリングマシンが利用されています。溝入れや端面の加工、球の成形、ローレット、バニシング等といった加工ができ、フォームローリングと総称されます。

ネジ製造機メーカーにおいて、我が社は国内シェア70%の実績を持っています。こうなるまで成長できたのは、やはり社員ひとりひとりの頑張りのおかげです。私の人材に対する基本的な考え方は、一定のレベルまで全て任せる事。それは、幹部社員に対しても、一般社員に対しても同じです。会社として新しい事を始める際にも、アドバイスはするが否定はしません。結果、失敗しても一切責める事はしません。任せた私が悪いのです。責任は代表者である私にあるのが当然と考えます。仕事を任せるという事は、100%相手を信頼するという事です。そうしなければ社員の能力を引き出す事もできません。

三明製作所は、これからもより高性能を追求し高い信頼性を誇るマシンを創造し、あらゆる産業の発展と技術の進歩に貢献したいと思っております。



THI-12AL