

令和元年度名古屋市工業技術グランプリ
奨励賞

リンク機構を有したインサート成形金型用 自動開放システム

- 会社名:朝日精密工業株式会社
- 住所:西尾市吉良町友国池上70番地3
- 連絡先:(0563)35-3701
- ホームページ:<http://www.asahi-smt.jp/>

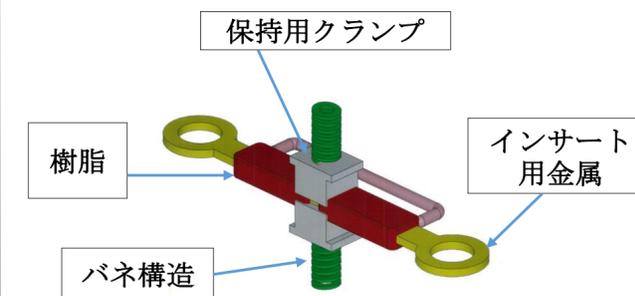
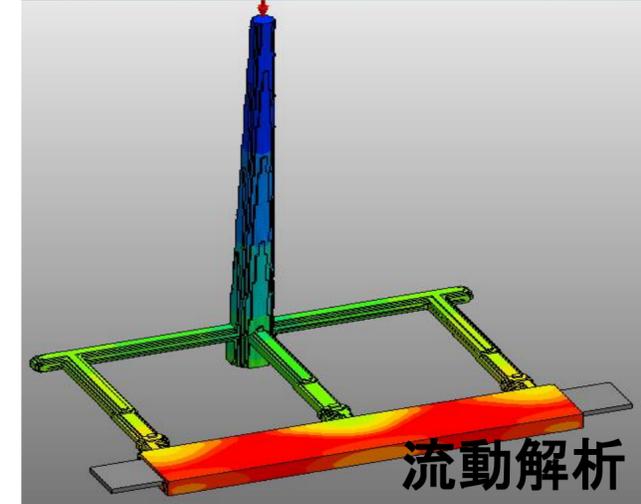
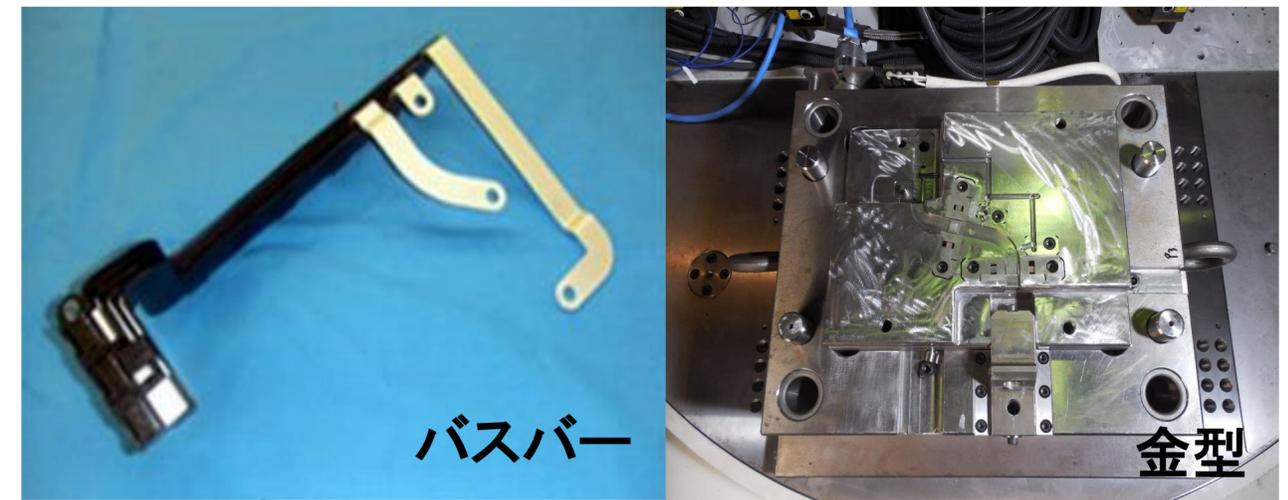
【概要】

電気自動車やHVに欠かせない電装部品「バスバー」。その成形工程は多段階を要しコストを圧迫し普及に悪影響を与えていた。弊社のシステム金型はこの多段工程を1工程化し大幅なコスト削減を実現した。

【特長】

超精密加工技術	±10μの超精密加工技術 複雑な動作を担保
樹脂流体解析技術	樹脂の流動シミュレーション 金型内の樹脂を制御
金型設計技術	複雑機構構造の考案と実現 リンク機構の動作設計

【写真】



樹脂圧による
自動解放機構