

『もうかる！製造現場づくり研修(トヨタ生産方式)』

令和8年4月23日

キーワード	時間		研修名 ※W/S: workshop (ワークショップ)		概要
モノづくりの原理原則 (トヨタ生産方式)	1日目	終日	トヨタ生産方式の概要		<ul style="list-style-type: none"> ・TPS誕生の経緯、TPSの2本柱(JITと自動化)など、TPSの概要を講義中心で説明。 ・講義の中で簡単なW/Sや体験談(事例)を入れて、より実践的な講義にする。
すぐ使える改善手法を学ぶ	2日目	午前	ジャストインタイムW/S (コンビニゲーム)		<ul style="list-style-type: none"> ・「計画生産」と「後補充生産」及び「大ロット生産」と「小ロット生産」の違いで利益に差が出る事を理解し、その上で、小ロットによる後補充生産が優れていることをW/Sで体験する。
		午後	かんぱんW/S		<ul style="list-style-type: none"> ・「計画生産」と「かんぱん生産」の違いを体験し「かんぱん生産」の利点を理解する。 ・W/Sを通して「かんぱんの仕組み、取り回し方法、取り扱い」を体で覚える。
	3日目	午前	儲かるモノづくりW/S		<ul style="list-style-type: none"> ・外注部品の発注単位、生産のロットサイズなど、物の買い方造り方でキャッシュフローと利益がどの様に変化するかをW/Sで理解し、そのことが「財務諸表」上でどの様に現れるかを確認する。
		午後	標準作業(紙製品W/S)		<ul style="list-style-type: none"> ・世間で一般的に行われている生産方法を模擬した紙製品の生産動画を見て、与えられた稼働時間、生産量の条件を満足できる、効率的な生産工程を考え標準作業設定のW/Sを行う。 ・標準作業設定の段階で、タクトタイム、必要人員、作業配分や作業手順などの決め方をW/Sで実践して身に付ける。 ・設定した標準作業で作業を行い、決められた生産量が達成できるか？を実演して立証する。
トヨタに学ぶ現場改善事例	4日目	終日	品質改善	固有技術改善	アルミホイールの巣穴不良対策
				自工程完結	射出成型樹脂部品の欠肉不良対策
				ポカヨケ改善	モータ結線不良の流出防止対策
				ポカヨケ改善	フレームのクロスメンバー逆取り付け対策
				ポカヨケ改善	クランプの回り止め設計改善
				ポカヨケ改善	板金部品の穴明け忘れの不良品の流出対策
	平ワッシャ組付け忘れ対策				

トヨタに学ぶ 現場改善事例	4 日 目	終 日	生 産 性 + 原 価 改 善	生産 &モノづくり の仕組み改善	ロット作業を1個流し生産にし生産性向上改善
					縫製ラインの工程内在庫低減と流し方改善
					平準化生産で赤字経営を黒字化した改善
					受注生産工場での生産管理の仕組み改善
				手待ち時間の解消	機械監視の手待ち時間の改善
					パイプ曲げ工程の手待ち時間削減と工程内在庫低減
					TTに合わせた作業配分で、人員削減した事例
				段替え改善事例	射出成型機の段替え時間短縮改善
				チョコ停改善	コイルS/Pの落下によるチョコ停改善
				モノの保管方法改善	縫製工場の裁断品の保管方法の改善
					狭い倉庫でモノの保管を効率的に行う改善
				やり難い作業改善	手押し式ラインをチェンブロックで簡易コンベア化
					床に座り込んでの作業を立ち作業に改善
				ムダ歩行の改善	歩行時間(距離)短縮の改善
				在庫低減	部品発注業務の改善
					帰り便活用の多回納入化で在庫低減
その他	豆腐の歩留まり向上改善				