

— 関係部課にご回覧下さい —

役員	部長	課長	係長	係員

令和2年度

中小企業技術者研修

加工技術研修 受講案内

期 間 令和3年1月～2月

〈特 色〉

生産技術に必要な各種加工技術の基礎及び応用を習得し、加工の各分野において幅広く対応できる技術者の養成を目指す講座です。

主 催 名古屋市・(公財)名古屋産業振興公社



※新型コロナウイルス感染症拡大の状況により、中止を含め予定を変更する場合があります。

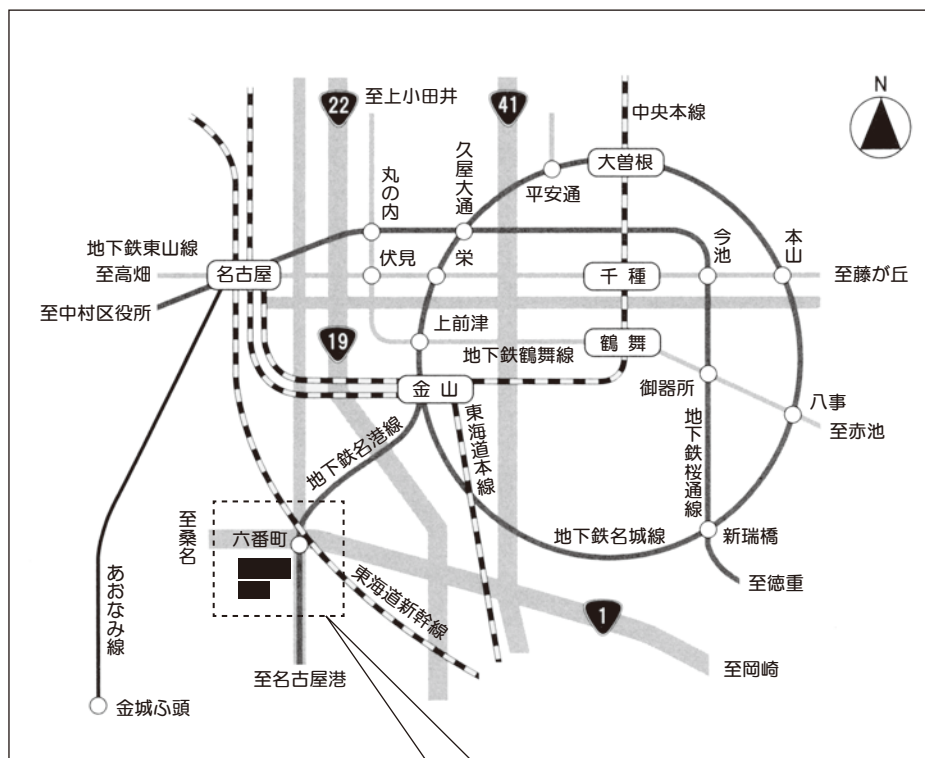
《研修生募集要項》

- 研修の目的** 中小企業者または、その従業員に対し技術に関する基礎理論、応用知識およびこれに関連する必要な事項等を研修することにより、中小企業の技術開発力の向上を図り、企業の発展に資することを目的とします。
- 研修期間と時間** **令和3年1月13日～2月24日**
原則として毎週水曜日 午前9時30分～午後4時30分(昼1時間休憩)
講義・実習 計42時間
- 研修場所** 名古屋市工業研究所 名古屋市熱田区六番三丁目4-41
- 募集人員** **定員15名(同一企業からのお申し込みは、2名まで)**
- 受講料** **60,500円(税込)**
- 修了証書** 所定時間数以上出席の受講者には、名古屋市長より、修了証書が交付されます。
- 申込方法** 受講希望者は添付の受講申込書、または http://www.nipc.or.jp/kougyou/p_training/doc/giken.doc からダウンロードした申込書フォーム(Word文書)に必要事項を記入の上、郵送・ファックス・電子メール添付のいずれかにより下記までお申込みください。(2、3日経過しても当方より連絡がない場合は、お手数ですが、ご連絡をお願いいたします。)
- 本研修の目的に合うと認められる中小企業者からの申し込みは、先着順に受講決定のご連絡をいたします。***大企業からの申し込みについては、中小企業者からの受付状況をふまえ、順次受講の可否のご連絡をいたします。**また、定員に達したときは、締切日を早めることがありますのでご了承ください。
- *中小企業基本法に定める中小企業に該当しない企業を大企業とします。
- 〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4-41 名古屋市工業研究所内
公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課
電話(052)654-1653 FAX(052)661-0158
E-mail:kenshu@nipc.or.jp
- 募集締切日** **令和2年12月23日(水)17時必着**
- 受講料の納入** 募集締切後、受講料の請求書をお送りしますので、開講日前日までにお振込みをご予定ください。
- その他** ○納入された受講料の払戻しはいたしません。
○講義日程等は変更することがあります。
○研修中の事故については、一切責任を負いません。
○本研修を受講された受講生の事業主に対して、**要件を満たす場合**、「人材開発支援助成金」制度の利用ができます。

— 助成金制度の詳細やお問合わせ先 —
厚生労働省愛知労働局 あいち雇用助成室
TEL 052-688-5758

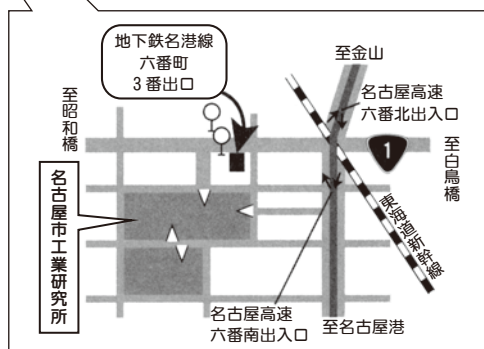
《研修科目と講師》

科 目	月 日	時間	講 師	主 な 内 容
加工プロセス概論	1/13 (水)	3	名古屋工業大学 教授 北村 憲彦	製品の高付加価値化や工程削減のための各加工プロセスについて事例を基に講義
塑性加工		3	名古屋市工業研究所 生産システム研究室 村田 真伸	プレス、鍛造、圧延、押出し・引抜きなどの塑性加工
NC加工・NC工作機械	1/20 (水)	3	ヤマザキマザック(株) 商品開発本部 主席 村木 俊之	切削型工作機械の歴史、開発方針、および最近の工作機械とその加工技術の講義
切削油剤の知識		3	ユシロ化学工業(株) 加ダトマネジャー 原田 辰巳	切削油剤の基礎知識と、水溶性・不水溶性切削油剤の上手な使い方
研削砥石・研削加工	1/27 (水)	3	(株)ノリタケカンパニーリミテド 研削ソフト技術部 技術者	研削砥石、研削加工の基礎および最近の研削加工
切削加工		3	東海国立大学機構 名古屋大学 助教 早坂 健宏	切削加工のメカニズム、切削加工中に発生する各種現象のメカニズム・対策
鋳造	2/3 (水)	3	(株)大矢鋳造所 取締役 大矢 泰正	鋳造法の概要、鋳造品の設計、溶湯と鋳造法案、模型と鋳型について
研削加工・研削盤		3	(株)豊幸 開発部 副部長 高橋 宏美	研削盤の種類、基本構成、工作物の形状に応じた駆動方法、特殊な加工やトラブルの事例など
射出成形	2/10 (水)	3	名古屋市工業研究所 生産システム研究室 近藤 光一郎	プラスチック成形加工、射出成形装置、樹脂や成形不良などについて
バリ取り・エッジ仕上げ についての表面処理技術		3	新東工業(株) サーフェステックカンパニー開発グループ プロセスチーム 荻原 直幸	バリ取り、R付け、穴加工、溝加工等の加工技術
放電加工・レーザ加工 講義・見学	2/17 (水)	6	三菱電機(株) 名古屋製作所 放電加工機、レーザ加工機 関係技術陣	最近の放電加工、レーザ加工技術などに関する講義および三菱電機(株)名古屋製作所の見学
精密測定	2/24 (水)	3	(株)ミットヨ 中部営業部技術営業課 技術者	ISO・JISに準拠した幾何公差方式の必要性・表示、三次元測定機の測定事例と動向
金属3Dプリンター技術		3	(株)J・3D 代表取締役 高関 二三男	金属3Dプリンターの造形技術と問題点について



交通

- 地下鉄 名港線「六番町」下車3番出口すぐ
- 市バス「六番町」下車すぐ
- 三重交通バス「名鉄バスセンター」3階から乗車し「熱田六番町」で下車すぐ
- 名古屋高速4号東海線「六番北」、「六番南」出口すぐ



連絡先 〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4-41 名古屋市工業研究所内
 公益財団法人 名古屋産業振興公社 ものづくり人材育成課
 電話 〈052〉 654-1653 FAX 〈052〉 661-0158
 E-mail:kenshu@nipc.or.jp

中小企業技術者研修受講申込書

令和 年 月 日

(あて先) (公財)名古屋産業振興公社ものづくり人材育成課 FAX 052-661-0158

令和2年度中小企業技術者研修の【 加工技術 研修】受講を申し込みます。

(ふりがな) 社名	URL :		
代表者	役職	氏名	生年月日 年 月 日
本社所在地	〒 TEL() - FAX() -		
資本金	万円	従業員数	名
業種 (下記一覧より記載)		主要製品	

受講者	
所属・役職	ふりがな 氏名
勤務地	〒
連絡先	TEL FAX
担当業務	

連絡責任者	
所属・役職	ふりがな 氏名
請求書等送付先	〒
連絡先	TEL FAX

E-mail :
※よろしければ、関連する研修等のご案内をさせていただきますので、ご記入下さい。

(業種分類一覧)

0001 食料品製造業	0012 なめし革・同製品・毛皮製造業	0023 輸送用機械器具製造業	0034 学術研究, 専門・技術サービス業
0002 飲料・たばこ・飼料製造業	0013 窯業・土石製品製造業	0024 その他製造業	0035 宿泊業, 飲食サービス業
0003 繊維工業	0014 鉄鋼業	0025 農・林・水産業	0036 生活関連サービス業, 娯楽業
0004 木材・木製品製造業(家具を除く)	0015 非鉄金属製造業	0026 鉱業	0037 教育, 学習支援業
0005 家具・装備品製造業	0016 金属製品製造業	0027 建設業	0038 医療, 福祉
0006 パルプ・紙・紙加工品製造業	0017 はん用機械器具製造業	0028 電気・ガス・熱供給・水道業	0039 複合サービス事業
0007 印刷・同関連業	0018 生産用機械器具製造業	0029 情報通信業	0040 サービス業(他に分類されないもの)
0008 化学工業	0019 業務用機械器具製造業	0030 運輸業	0041 公務(他に分類されるものを除く)
0009 石油製品・石炭製品製造業	0020 電子部品・デバイス・電子回路製造業	0031 卸売・小売業	0042 分類不能の産業
0010 プラスチック製品製造業	0021 電気機械器具製造業	0032 金融・保険業	
0011 ゴム製品製造業	0022 情報通信機械器具製造業	0033 不動産業・物品賃貸	

※ご記入頂きました個人情報、研修生への連絡や名古屋市工業研究所及び当社の開催する研修の案内など研修の円滑な運営に必要な範囲内に限り、使用させていただきます。暴力団の活動に利用されることにより当該暴力団の利益になると認められるときは、受講をお断りします。なお、その判断をするに当たっては、暴力団員であるかどうか等について、愛知県警察本部長の意見を聴くことがあります。