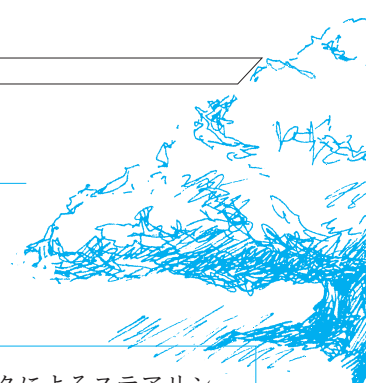


会員のひろば



Q・C・D・S・Eに圧倒的であり続ける
ことがものづくりの未来をつくる

協和工業株式会社
代表取締役社長 鬼頭 佑治
所在地 〒474-0011
愛知県大府市横根町
坊主山 1-31



TEL : 0562-47-1241
FAX : 0562-48-0550
URL : <http://www.kyowa-uj.com/>

主な製品

ユニバーサルジョイント
ステアリングジョイント
冷間成形用潤滑剤塗布装置「PULSKIP」

事業内容

従来、消耗部品と言われた小型ユニバーサルジョイントを独自の工法により機能部品の地位に高めた専門メーカーである。

1972年世界初となる冷間鍛造ヨークによるステアリングジョイントを開発した。自動車業界では、そのものづくりの難しさから過剰品質と言われていた。しかし過酷な条件の産業車両や農業機械に採用され100%シェアを獲得。1997年の東京モーターショーに初出展以来、トヨタやホンダさらにニッサンへと採用され、これからのステアリングジョイントとして注目を集めている。

協和のコンセプトとして三つの開発を掲げている。

1. マーケット開発
(新しいアプリケーションの実現)
2. 強いつくりの開発
(つくり方、つくる設備)
3. デザインの主導権を握る開発
(限りなきコスト競争の回避)

「PULSKIP」は強いつくりの開発から誕生した商品で平成20年度名古屋市工業技術グランプリを受賞した。



▲ ユニバーサルジョイント

▲ ステアリングジョイント

PULSKIP ▶

豊かな人材による技術革新と 環境との共生を図る企業を目指して

株式会社 寿原テクノス
代表取締役 伊藤 彰
所在地 〒492-8038 愛知県稲沢市
陸田町上東之川 2425-18



TEL : 0587-32-1110 (代)

FAX : 0587-32-7107

URL : <http://www.tts-eco.jp>

事業内容

- ・ダイカスト金型製造
- ・セラミック精密加工
- ・特殊金型冷却装置の販売

弊社は、昭和39年に寿原金型工業(株)として設立され、平成18年の本社移転に伴い社名を変更、現在の(株)寿原テクノスとなりました。

創業以来、アルミダイカスト用金型の設計・製作から修理・メンテナンスまでオールラウンドに手がけてまいりましたが、平成7年からは金型製作で培った加工技術を活かし、セラミックの精密加工も行っております。

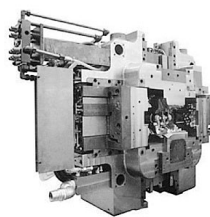
弊社で製作される金型の製品は自動車のエンジン、ミッショ

ン、ステアリング部品から農機具、エスカレーターのステップ等多岐に亘り、金型のサイズは2500tクラスまで対応可能です。またセラミックの精密加工では、セラミック材料高純度SiCを中心に各種部品加工も行っており、半導体装置関係・電子部品関係の業界からも高い評価を得ています。

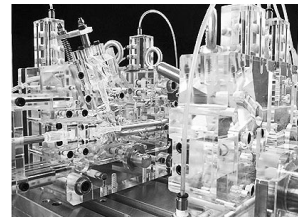
金型製造においては設計・生技部門ではいち早く3DCADを導入し、コンピューター支援により多様化、複雑化する製品に対応、製造現場では最新マシンの導入により自動化・省力化を図り三次元複雑形状も対応、コスト低減、工期短縮の確立を踏まえつつ需要の多様化にえています。また最新のマシンを操作する人材の育成にも力を入れ、実際の金型の1/4スケールのアクリルモデルを製作し、若手の教材として非常に役立っております。

品質では金型業界では初めてJIS Q 9100を取得、航空宇宙品質で金型を保証しておりお客様第一と考え、お客様に迷惑をかける品質体制を確立しております。

平成19年には愛知ブランド企業として認定を受け、更に同年ISO14001を認証取得、我々寿原テクノスは技術革新と環境との共生を図る企業として日本の産業に貢献していく考えです。



ダイカスト金型



アクリルモデル