



「フレキシブル金型システム」の 事業化に向けて…

有限会社橋本鉄工所
代表取締役 橋本 守
所在地 〒492-8264 愛知県
稲沢市平野町三丁目 75-2
TEL：0587-32-1617
FAX：0587-32-1646
URL：http://www.hashimoto-t.com



事業内容 プレス金型設計製作
製品一覧
Ⅰ. フレキシブル加工鋼管
Ⅱ. フレキシブルジョイント
Ⅲ. 穴抜き加工
Ⅳ. スパイラル形状加工

弊社では、昭和28年創業以来、自動車部品等のプレス金型を
主体に製造販売をしています。
平成22年4月、大型トレーラー用マフラー部品（SUS304肉

厚2mm)の管端への絞り加工をプレス金型で施すことで、均一化、
ローコスト化、短納期化に成功しました。更に、この金属パイプ
への加工技術を高度化させた「フレキシブル金型システム」を現
在開発しています。

フレキシブル金型なら既存のプレス機で加工することができる
ので、新たな設備投資の必要がありません。よって、中小プレス
加工企業への金型供給等による自社の金型・プレス加工技術の市
場展開・普及を図ることで大きな加工キャパを有することができ
ると考えています。

「フレキシブル金型」では、以下の加工が可能となります。

1. 任意の部位への加工（4m直管の中央部への加工）
2. 鋼管の材質や管径・板厚等の変化に対応（加工パーツを交換
することで対応）
3. 様々な絞り形状加工ができる（加工パーツにて対応）
4. 内から外側への穴抜き加工が
できる（加工パーツ対応）

ステンレス等硬質な金属パイプ
の絞り加工をプレス金型仕様にする
ことで、その汎用性が格段に
アップすると確信しています。

フレキシブル金型システムを用
いて、プラント、ライフライン等
に使用する金属パイプ用の伸縮継
手（商品名を商標登録する予定）
の商品開発を行っています。



鍛造プレス用ダイホルダーの専門メーカー

楠精工株式会社
代表取締役社長 三浦 光広
所在地
【事務所・本社工場】
〒456-0056 名古屋市
熱田区三番町 4-13
TEL：052-651-7138
FAX：052-653-0020
URL：http://www.kusunoki-dieholder.com



【港工場】
〒455-0007 名古屋市港区南十番町 3-1
TEL：050-3539-7089
FAX：052-652-2516

事業内容

各種鍛造プレス用ダイホルダー、ハンマー部品、
アプセッター部品、自動化・省力化装置の設計・製作。

弊社が日本で初めて開発
した油圧シリンダー内蔵の
「HPC式ダイホルダー」は、
鍛造プレスにおける金型交換
時間の短縮、省力化、省人化、
省スペース化、安全性を飛躍
的に向上させたシステムであ
り、国内外で100ライン以上
設置しています。また、付随
する金型交換装置、材料供給
装置などの自動搬送装置も手
掛け、自動車の重要部品であ
る鍛造品の安定供給に貢献し
ています。「熱間鍛造プレス
用ダイホルダー」といえばクス
ノキ」と言われるほど鍛造業
界では認知度は高く、高品質
・短納期・技術レベルの高さ
とシェアは日本一だと自負し
ています。



HPC-II 形ダイホルダー



事務所・本社工場



港工場