

## 「フレキシブル金型システム」の 事業化に向けて…

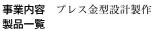
有限会社橋本鉄工所 代表取締役 橋本 守 所在地 〒 492-8264 愛知県

稲沢市平野町三丁目 75-2

TEL: 0587-32-1617 FAX: 0587-32-1646

URL: http://www.hashimoto-t.

com



I. フレキシブル加工鋼管

Ⅱ. フレキシブルジョイント

Ⅲ、穴抜き加工

Ⅳ. スパイラル形状加工

弊社では、昭和28年創業以来、自動車部品等のプレス金型を 主体に製造販売をしています。

平成22年4月、大型トレーラー用マフラー部品(SUS304肉

厚 2mm)の管端への絞り加工をプレス金型で施すことで、均一化、 ローコスト化、短納期化に成功しました。更に、この金属パイプ への加工技術を高度化させた「フレキシブル金型システム」を現 在開発しています。

フレキシブル金型なら既存のプレス機で加工することができる ので、新たな設備投資の必要がありません。よって、中小プレス 加工企業への金型供給等による自社の金型・プレス加工技術の市 場展開・普及を図ることで大きな加工キャパを有することができ ると考えています。

「フレキシブル金型」では、以下の加工が可能となります。

- 1. 任意の部位への加工(4m 直管の中央部への加工)
- 2. 鋼管の材質や管径・板厚等の変化に対応(加工パーツを交換 することで対応)
- 3. 様々な絞り形状加工ができる(加工パーツにて対応)
- 4. 内から外側への穴抜き加工が できる (加工パーツ対応)

ステンレス等硬質な金属パイプ の絞り加工をプレス金型仕様にす ることで、その汎用性が格段に アップすると確信しています。

フレキシブル金型システムを用 いて、プラント、ライフライン等 に使用する金属パイプ用の伸縮継 手(商品名を商標登録する予定) の商品開発を行っています。

した油圧シリンダー内蔵の











## 鍛造プレス用ダイホルダーの専門メーカー

## 楠精工株式会社 代表取締役社長 三浦 光広 所在地

【事務所・本社工場】

〒 456-0056 名古屋市

熱田区三番町 4-13

TEL: 052-651-7138 FAX: 052-653-0020

URL: http://www.kusunoki-dieholder.com

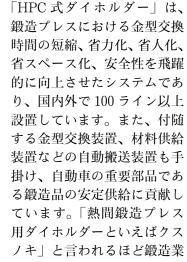
【港工場】

〒 455-0007 名古屋市港区南十番町 3-1

TEL: 050-3539-7089 FAX: 052-652-2516

## 事業内容

各種鍛造プレス用ダイホルダー、ハンマー部品、 アプセッター部品、自動化・省力化装置の設計・製作。



界では認知度は高く、高品質

・短納期・技術レベルの高さ とシェアは日本一だと自負し ています。





事務所・本社工場



港工場