

新製品 新技術紹介

『次世代表面処理【ミラーコート】』

株式会社鳴海鍍金工業所

代表取締役社長

水野 光隆

〒458-0801 名古屋市緑区鳴海町宇丹下11

TEL : 052-891-0121

URL : <http://narumi-plating.co.jp/>



そこで、薬剤メーカーに協力をしていただき、【ミラーコート】の開発に成功しました。

【新技術の特徴】

従来のカラー着色処理に比べ、この【ミラーコート】は、分子レベルの結合を行う事により高耐食性・硬度・撥水性を向上させることが実現できました。

性能等詳細につきましては、HP(<https://narumi-plating.co.jp/>)に、詳細が掲載されておりますので、是非ご覧ください。

【今後の展開】

今後は、様々な分野にも対応できるように、カラー着色のバリエーションを増やし、技術の向上と低コストでの提供等を目指し、お客様の多種多様な要望にお応えできるようにして参りたいと思います。

【はじめに】

この度、弊社の【ミラーコート(溶融亜鉛めっき品へのカラー着色)】が名古屋市工業技術グランプリにて奨励賞をいただきました。今回、奨励賞をいただいたことは大変名誉なことであり、弊社にとっても社員全員の大きな自信となりました。

日頃から支えて下さっている顧客の皆様を初め、関係者の方々に心よりお礼を申し上げます。

【会社概要】

弊社は、1963年4月に名古屋市緑区を拠点に創業し、その後豊明市・昭和区に事業を拡大しました。

めっき加工などを中心に、表面処理、組付け、検査、出荷までの工程をワンストップ化し、様々なお客様からの要望や依頼に対応しております。

【開発の背景】

当初、弊社では鉄製品に電気亜鉛めっき処理し、後でカラー着色をする工法と、溶融亜鉛めっきの上にカラー着色処理を行う2つの工法をしておりました。

カラー着色の用途としては、主に自動車部品の組付け時の識別などに使用されております。

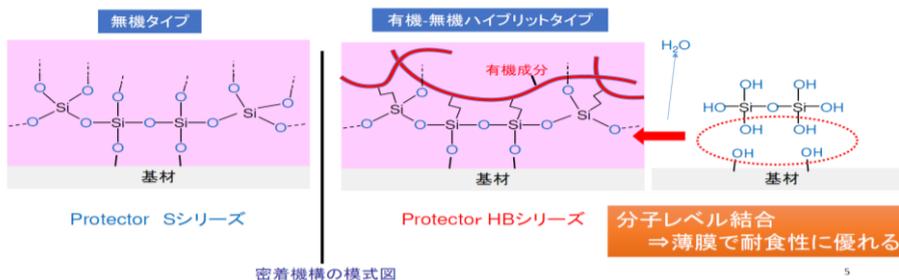
このカラー着色処理された製品等をホームページに掲載し、色々な展示会で紹介したところ、建築部品や装飾品、アウトドア用品等の業界から使いたいとの要望をいただきました。

しかし、当初の技術では、色調の問題、十分な耐食性を得ることができない等、お客様のニーズに対応することが困難でした。

着色

- ・有機顔料 : 耐光性◎
- ・色 : 赤・青・白・黒
- ※調合により様々な色が出せる

(黄・緑:評価段階)



コーティング成膜原理

