

新製品 新技術紹介

ファスロック

芳田 實

株式会社芳田商会 代表取締役社長
〒456-0063 名古屋市熱田区西野町2-44
TEL 052-682-8221 FAX 052-671-1559



けたねじ機構により圧縮ピストンを作用させて各ピストンに等しい圧力を伝えるようになっています。軸の締め付けも同様な機構です。ねじにトルクを与えることで所定加圧力を発生します。

まえがき

会社設立当初から、一貫して特殊治工具を専門に製作、販売を行ってきました。その一つに帯板をスリットする切断工具の取り付け、締め付け治具があります。

これまでフローティング加圧シートの名で国内外で使って頂いた製品をさらに改良したスリッター取り付け治具の決定版です。

このたび新製品ファスロックを開発しましたので紹介させていただきます。

ファスロック

写真は、新製品ファスロックとプレス加工用鋼板を定幅寸法に切断する丸刃（カッター）を締め付けたときの状態です。

丸刃間の寸法（帯板の寸法）の精度、丸刃の振れは厳しく管理されており、従来はねじ締め付けで調整が難しく熟練者が行っていました。したがって取り付けに時間がかかっていました。

これまでの当社のフローティング加圧シートでは軸方向の寸法出しと加圧調整に利用され、軸への固定には従来のねじ締めナットでお願いしており、不便をおかけしておりました。この点を改良したのが新製品ファスロックです。軸方向と軸の固定に油圧加圧機構を採用しました。

加圧機構

加圧の原理は、加圧する面に一連のピストンを配置し、側面に設

特徴

1. ねじ締めナットが不要です。
2. 軸のどの位置でも固定できることからダミースペーサが不要です。
3. 締め付け精度は所定圧に上げるだけです。
4. 熟練技能が不要です。
5. 労力の軽減と時間短縮ができます。
6. 加工精度の確保と信頼性が高くなります。

刃の取り替え作業回数に依りますが、時間短縮により生産性が6～20%（当社試算）の向上が見込めます。なお、ご要望に応じた仕様で製作しておりますので、当社までご連絡を下さい。

