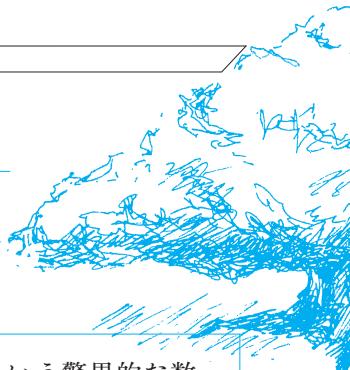


# 会員のひろば



## 世界最速のシングルフェーザをもつ環境に優しいダンボール製造機メーカー

株式会社 ISOWA  
代表取締役社長 磯輪 英之  
所在地 春日井市西屋町 66  
URL <http://www.isowa.co.jp/>  
モノづくりブランドNAGOYA 顕彰企業



事業内容 ダンボール生産プラントの設計・製造・販売

段ボールには、梱包されている中味が分かるように、必ず文字やマークが印刷されています。

しかし、これらの印刷をする機械には、ある問題が存在していました。

それは、インクの色を替えるたびに、産業廃棄物であるインク洗浄廃液が出ることです。

環境問題がいわれる中、この課題をどこよりも早く解決することが、社会貢献への第一歩と考え、「環境にやさしく」をテーマに、全社員が一丸となり、アイデアを出し合い、新しい特許技術を積み重ね、このイ

ンク洗浄廃液を従来の約1/300という驚異的な数値まで削減する「ハイパーフレックス機構」を発明しました。

この成果は、2001年フランスのニースで行われたFEFCO（欧洲段ボール協会）主催の技術大会で、「最も革新的な技術開発」として最優秀賞を受賞しました。

この賞は、世界の段ボール機械メーカー数十社が、最新技術を競う「世界ブランド」を意味する大変栄誉ある賞です。

これからも更なる社会貢献を意識した機械開発に努めてゆきたいと思っております。

### 行動指針

#### 『スピードと対話』

- 1) オレがやる→チャレンジこそ最高の美德
- 2) 協力する →信頼し合い、  
相談し合える人間関係
- 3) 明るくする→ものが言える自由な雰囲気



## 1本のチョーク開発から100余年 あらゆる黒板とその関連商品の製造販売

株式会社 馬印  
代表取締役社長 加藤 泰稔  
所在地 名古屋市中川区山王 3-16-27  
URL <http://www.uma-jirushi.co.jp>  
愛知ブランド認定企業  
日本工業規格表示許可工場（小牧）  
一般建設業許可（内装仕上工事業）  
ISO 9001:2000 認定取得



事業内容 大小黒板・ホワイトボード・屋内外掲示板・各種案内板・チョーク、ラーフルなどの製造、販売及び設計施工メンテナンス

1896年（明治29年）創業「馬印の白墨」から1976年に小牧市に工場を移転し、自社生産をモットーとして、お客様のあらゆるニーズにお応えすべく取り組んでまいりました。中でも、弊社独自の『レーザー野引システム』の技術は、その機能特性と工場一貫生産が相まって、ホワイトボードの別注野引の短納期サービスを実現し、お客様に大変満足いただいております。IT全盛の時代ではありますが、教

育ツール、コミュニケーションツールとして、黒板・白板・掲示板等、伝達手段の1つとして、益々、改善・改良を進めてまいります。

### 経営理念

- ・新しい良いアイディアで品質向上
- ・良い商品良いサービスで社会に貢献
- ・改善の継続で成長発展



レーザー野引による消えない野線の実用化