

令和5年度 名古屋市工業技術グランプリ 名古屋市工業研究所長賞

＜新技術・新製品名＞

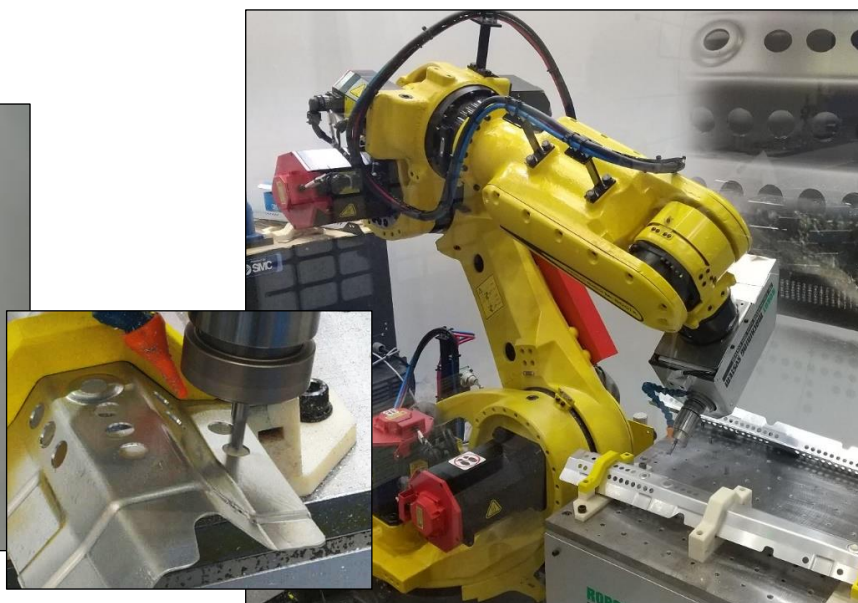
高精度薄板穴加工システム （ロボットマシニングシステム）

●概要

自動車等の薄板板金部品への種別穴あけ加工用ロボットシステム。

ロボット加工を見据え開発された、ヘリカル加工による穴あけ専用工具「ドリミル」と「ロボットマシニングシステム」を組み合わせることにより、パネル変形及びバリ発生が殆ど無い、汎用性の高い穴あけ加工を実現。

●写真



●特徴

- プレス金型や専用パンチが不要となり、汎用性の高い穴あけ加工を実現。
- 大型加工機に比較し、設備投資の削減が可能。自動化ラインへの導入も容易。
- ヘリカル動作による加工の為、1種類の工具で異なる穴径加工が可能な他、長孔加工等も可。
- パネル裏あて不要で、穴あけ加工時のパネル変形無し。バリの発生を抑制。

【会社名】 株式会社イワタツール
【住所】 名古屋市守山区花咲台二丁目901番地1
【連絡先】 052-739-1090
【ホームページ】 <https://www.iwatatool.co.jp/>

【会社名】 トライエンジニアリング株式会社
【住所】 名古屋市守山区花咲台二丁目601番地
【連絡先】 052-725-8111
【ホームページ】 <https://trieg.co.jp/>