

ミクロン単位テクスチャの加工技術

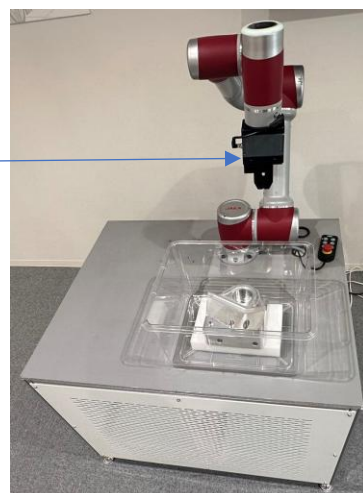
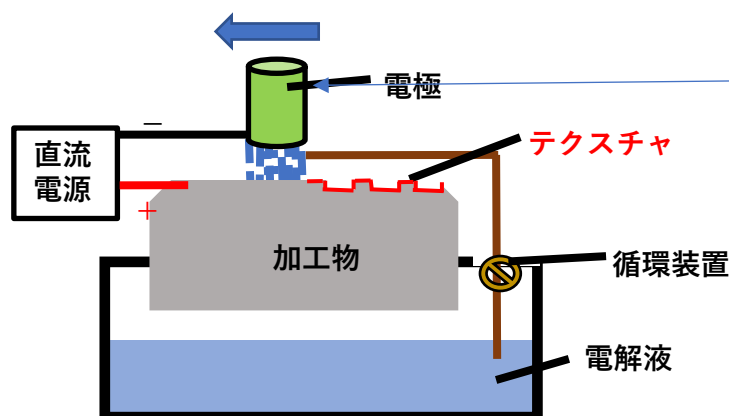
特許番号	特許の名称
5 7 9 1 1 3 4	加工物の製造方法及びそのための加工装置

特許の内容・特徴など

独自の電解加工法を用いた、金属摺動面向けの規則的で高精度な微細凹凸の形成、金属表面の摩擦・摩耗低減、潤滑向上、省エネルギー化、金型や製品の超寿命化実現。

特殊なマスクや電極配置技術により、ミクロン単位の規則正しい凹凸パターンを、曲面や複雑な形状の金属表面にも均一形成できる。

従来のレーザー加工やエッチングとは異なり、電気を流して結晶レベルまで溶かすため、加工面に熱が加わらず、バリ（不要な突起）や歪み（変質層）が一切発生しません。一般的な電解加工で使われるような環境に負荷の高い強酸や毒劇薬品を排除し、独自の「環境にやさしい安全な電解液」を使用しています。



想定される活用例

自動車・機械部品・プレス金型・成形金型・搬送ロール・ベアリング、
切削工具・電子部品・金属箔など